



Flottement de l'écrou 0,75 au rayon restant dans les dimensions de L  
Radial float 0,75 is obtained within dimension L maximum

Trous de rivet fraisé sur demande  
Rivet hole countersunk on request

Ra max  $\sqrt{6,3}$  /  $\sqrt{3,2}$

Cassage d'angle 0,1 – 0,4 / Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions en mm

DESIGNATION SIMMONDS SIMMONDS PART NUMBER	FILETAGE THREAD	A max.	B ref.	C $\pm 0,20$	E $\pm 0,10$	F $+0,1$ $+0$	H min.	J $+0,2$ $+0$	L max.	M	N $\pm 0,25$	R min.	CHARGE AXIALE TENSILE STRENGTH kN	MASSE WEIGHT Kg 100pcs APPROX
<b>3 SF 5009M</b>	M3x0,5 – 4H5H	4,6	8,5	23	0,6	3,4	2,2	2,5	10,6	3	4,8	4,5	4,400	0,150
<b>4 SF 5009M</b>	M4x0,7 – 4H5H	5,8	8,5	23	0,6	4,4	2,8	2,5	10,6	3	4,8	5,5	7,600	0,170
<b>5 SF 5009M</b>	M5x0,8 – 4H5H	6,8	9,5	25	0,6	5,5	3	2,5	11	3	4,8	6,5	12,240	0,190
<b>6 SF 5009M</b>	M6x1,00 – 4H5H	7,7	11	29	0,6	6,5	3,3	3,3	13,1	3,5	6	7,5	17,360	0,330
<b>8 SF 5009M</b>	M8x1,25 – 4H5H	9,7	13	33	0,8	8,6	3,8	3,3	15,5	3,5	6	9,5	31,600	0,630
<b>10 SF 5009M</b>	M10x1,50 – 4H5H	11,3	16	41	0,8	10,6	4	3,3	17,3	4,5	6	11,5	50,080	0,880

Nous consulter pour les diamètres / versions en fabrication – Contact Alcoa for the diameter/type in manufacturing.

**MATIERE:** Acier au carbone AISI C1050 (AMS5085) ou 25CD4 ou 35CD4 ou équivalent.  
**TRAITEMENT DE SURFACE:** Cadmiage suivant AMS-QQ-P-416 Type II, classe 3 + Film lubrifiant sec 5900 suivant LN9368 Teil7.  
**CLASSIFICATION:** 1100Mpa / 235°C.  
**FILETAGE :** PROFIL : ISO M suivant NFL 05220 .  
TOLERANCES : suivant NFL 05224 .  
**TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :** Suivant ISO 8788.  
**MARQUAGE :**  $\sim$  + SD suivant NFL 22036 à l'emplacement indiqué sur le dessin.  
**CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION :** LN 65016 excepté charge axiale.  
**OPTIONS :** Trous de rivets fraisés comme indiqué dans le dessin. Code K à ajouter derrière la référence (ex. : 5SF 5009MK)  
Calotte métallique : Code B à ajouter derrière le type de l'écrou (exemple : 5SFB 5009M).  
Voir [CME-ISO-M](#).

**MATERIAL:** C1050 carbon steel per AMS5085 or 25CD4 or 35CD4 or equivalent.  
**SURFACE TREATMENT:** Cadmium in accordance with AMS-QQ-P-416 Type II, class 3 + Dry film lubricant 5900 in accordance with LN9368 Teil7.  
**CLASSIFICATION:** 1100Mpa / 235°C.  
**THREAD:** PROFILE: ISO M in accordance with NFL 05220.  
TOLERANCES: in accordance with NFL 05224.  
**TOLERANCES OF FORM AND POSITION:** In accordance with ISO 8788.  
**MARKING:**  $\sim$  + SD in accordance with NFL 22036 on the area indicated on the drawing.  
**QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:** LN 65016 except axial tensile strength.  
**OPTIONS :** Countersunk rivet holes as indicated on the drawing. Add code K after the reference (ex.: 5SF 5009MK).  
Metal cap: Add code B after the type of the nut (example: 5SFB 5009M). See [CME-ISO-M](#).

ECROU SIMLOC A RIVER – FLOTTANT - DOUBLE PATTE - 1100 MPa/235°C – CADMIE - LUBRIFIE SIMLOC NUT ANCHOR - TWO LUG - FLOATING – 1100 MPa/235°C – CADMIUM PLATED - LUBRICATED		<b>SF 5009M</b>
F0224 (FAPP9)	9, rue des Cressonnières 72110 Saint Cosme en Vairais	Tél : 33 (0)2-43-31-41-00 Fax: 33 (0)2-43-33-18-02 <b>LN29679</b>